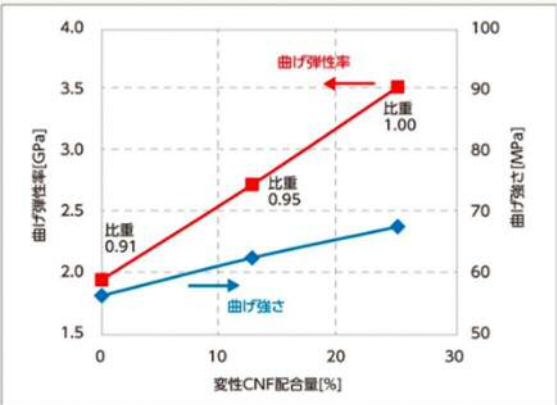
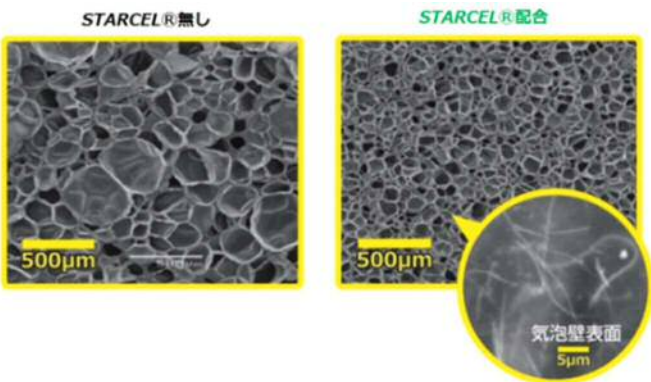


富士市CNFプラットフォーム会員 紹介・PRシート

名称（氏名・法人・団体名等）	住所		
星光 PMC 株式会社	千葉市緑区大野台 2 - 3 - 3 7（千葉研究所）		
事業内容			
セルロースナノファイバー配合樹脂 STARCEL [®] の製造			
CNFに関する活動（複数選択可）			
<input checked="" type="checkbox"/> CNFの製造 <input checked="" type="checkbox"/> CNFの利活用 <input type="checkbox"/> 製造機械・装置 <input type="checkbox"/> 分析関係 <input type="checkbox"/> 金融・サービス <input type="checkbox"/> 商社 <input type="checkbox"/> 大学・研究機関 <input type="checkbox"/> 産業支援機関 <input type="checkbox"/> 行政 <input type="checkbox"/> その他（ ）			
自社PRコメント（CNFに関する技術や取組等）			
<p>「京都プロセス（パルプ直接混練法）」を用いてペレット状 CNF 配合樹脂「STARCEL[®]」を製造しています。</p> <p>STARCEL[®]の特徴</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ペレット状のため、任意の樹脂（PP、PE、ゴム等）と混合し、成形することで CNF 配合成形材料が得られます。 ・成形材料の機械特性の向上や軽量化が可能です。 ・発泡体に添加することで、緻密な気泡形状が得られると共に、強度や圧縮に対する復元力が向上します。 ・木材パルプを原料に使用しており、マテリアルリサイクル、サーマルリサイクルが可能な環境に優しい材料です。 <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;">  <p>CNF 配合 PP の力学物性</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>CNF 配合 PE 発泡体の気泡の状態</p> </div> </div>			
連携を希望する分野・業種等			
<p>期待される用途例として、下記分野を想定しております。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・自動車、建材、家電、日用品の各種樹脂材料（熱可塑性樹脂、ゴム等） 			
問い合わせ・担当			
所属等	技術本部 CNF 事業推進部		
担当者名	大平脩一		
電話番号	043-226-5911	ファクス番号	043-226-5921
Eメールアドレス	cnf-contact@seikopmc.co.jp		
ホームページ URL	https://www.seikopmc.co.jp/products/newtech/cnf.html		